

博多焼酎とは、ロマン
 博多焼酎とは、歴史
 博多焼酎とは、心意気
 博多焼酎とは、負けず嫌い
 博多焼酎とは、意地っ張り
 博多焼酎とは、……………



What's
 HAKATA Sho-chu,
 the SPIRITS OF HAKATA.

※博多焼酎とは、福岡県内で生産された本格焼酎の総称です。
 言うなれば「博多あまおう」みたいなもの。
 博多で造られているわけではないけれど、博多の文化を思いっきり感じながらつくった焼酎。
 九州の中では、なかなかよつとしたイメージの博多。でも心に一本シンが通った優しい博多。
 色々あっても本当は、心から納得できることしかできない博多。
 博多焼酎は、そんな福岡人の造る本格焼酎です。

出品蔵元

糸びす酒造(株)

熟成専門の焼酎蔵です。円熟味をご
 笑味ください。
 〒838-1506 朝倉市杷木町林田680-3
 TEL:0946-62-0102
 http://www.ranbiki.com

喜多屋

「酒を通して多くの喜びを伝えたい」
 喜多屋。
 〒834-0031 八女市本町374
 TEL:0943-23-2154
 http://www.kitaya.co.jp

研醸(株)

小さな仕込みがモットーで、独自の風
 味と旨味のある商品作りに励む焼酎
 蔵です。
 〒830-1214 三井郡大刀洗町大字柴田1089
 TEL:0942-77-3881
 http://www.e-kenjyou.com

御後藤酒造場

創業1677年。原料はできる限り地元
 の筑後地区・福岡県産のものを使用
 して造っています。
 〒834-1217 八女市黒木町黒木26
 TEL:0943-42-0011

小林酒造本店

最初の一杯から最後の一杯まで、うま
 い酒。
 〒811-2101 糟屋郡宇美町宇美2-11-1
 TEL:092-932-0001
 http://sakebandai.com

篠崎

真面目に焼酎造りをやっています！
 〒838-1303 朝倉市比良松185
 TEL:0946-52-0005
 http://www.shinozaki-shochu.co.jp

高橋商店

繁樹・箱入娘…一本を醸造しています。
 〒834-0031 八女市本町2-22-1
 TEL:0943-23-5101
 http://www.shigemasu.co.jp

天盃

二条大麦・白麹・吟醸酵母・蒸留と全
 てにこだわります。
 〒838-0804 朝倉郡筑前町森山978
 TEL:0946-22-1717
 http://www.tenpai.co.jp

西吉田酒造(株)

焼酎造りは笑顔づくりをモットーに
 日々焼酎造りに励んでおります。
 〒833-0041 筑後市大字和泉612
 TEL:0942-53-2229
 http://nishiyoshida.jp

花の露

延享二年(1745年)創業
 〒830-0207 久留米市城島町城島223-1
 TEL:0942-62-2151

光酒造(株)

「博多小女郎」は、お客様に確かな味
 をお届けします。
 〒811-2317 糟屋郡粕屋町長原東6-12-20
 TEL:092-938-2458
 http://www.hakata-hikari.co.jp

無法松酒造(有)

来年140周年を迎えます。よろしくお
 願いします。
 〒803-0186 北九州市小倉南区新道寺310
 TEL:093-451-0002
 http://muhomatsu.utf.ne.jp

杜の蔵

1898年に焼酎造りで創業。現在は
 純米酒と共に。
 〒830-0112 久留米市三瀬町玉瀧2773
 TEL:0942-64-3001
 http://www.morinokura.co.jp

福岡県酒造組合

www.fukuoka-sake.org
 ※福岡の酒シーンがおもしろい、
 イベント情報配信中！

f t 「福岡県酒造組合」で検索

Hakata-shochu Live Spirits 2016

注文は3通りの中から ①フリナシ ②ミズワリ ③アワワリ
 お好みでお選びください (ロックのこと) (水割りのこと) (ハイボールのこと) ALL 200円

●本格焼酎

原料	タイプ	銘柄	度数	味わい	蔵元名
麦	ヘビー	つくし GOLD	28°	樽の香りと麦の甘み	西吉田酒造(株)
麦	ヘビー	歌垣	25°	甘い香りと豊かな旨み	(株)杜の蔵
麦	ミディアム	千年の眠り	40°	香り高くずしりとした味わい	(株)篠崎
麦	ミディアム	はかた美人	25°	香ばしい香りとコク	(株)小林酒造本店
麦	ミディアム	左文字 古酒	25°	まろやかな甘み	(株)花の露
麦	ミディアム	博多小女郎 樽貯蔵	25°	樽熟成由来の甘美な香り	光酒造(株)
麦	ミディアム	天盃炎ラベル	25°	コクとキレで勝負	(株)天盃
麦	ミディアム	らんびき 5年貯蔵	25°	爽やか円熟	糸びす酒造(株)
麦	ミディアム	吾空	25°	まろやかで深い味わい	(株)喜多屋
麦	ライト	相思相愛	25°	すっきりした味わい	無法松酒造(有)
芋	ミディアム	芋・こぶくろう	25°	芋の香りとコクの旨さ	研醸(株)
芋	ミディアム	黒木大藤 芋	25°	スッキリ	(有)後藤酒造場
酒粕	ライト	繁樹 大吟醸 酒粕焼酎	25°	フルーティな香り・軽い飲み口	(株)高橋商店

●リキュール

銘柄	度数	味わい	蔵元名
朝倉	40°	樽熟成麦焼酎の香味をそのままに	(株)篠崎
つくし 梅酒17°	17°	濃厚な味わいの梅酒	西吉田酒造(株)
三岳梅林	12°	昔なつかしい大人の味わい	無法松酒造(有)
太宰府さんのおいしい梅酒	12°	濃厚なとろみ感	光酒造(株)
しそのかほり	11°	爽やかな味わい	(株)花の露
レモネード梅酒	9°	炭酸割が(極)美味しい	研醸(株)

飲酒運転および未成年者の飲酒は法律で禁止されています