

『博多むぎ焼酎』とは…

500年来の焼酎づくりの技術と、さまざまな原料の焼酎を作ってきた職人の心意気で造られる「博多焼酎」。その中でも、全国第3位の生産面積をもつ福岡県の良質な大麦で造られる“博多むぎ焼酎”は、さっぱりとした味わいの特徴の中に、各蔵元の個性が光っています。博多焼酎の代表格「博多むぎ焼酎」を是非ご堪能ください。

『博多むぎ焼酎』メニューの愉しみ方

一般的に言われる製造方法による味わいの特徴

減圧蒸留……クリアでクセのないマイルドな味わい。

常圧蒸留……原料の風味を活かした、個性豊かな味わい。

長期貯蔵……熟成されてまろやかな味わいになります。

樽貯蔵……樽の香りがつき風味が感じられるようになります。

本格焼酎は、蒸留方法で味や風味が変わるという特徴がありますが、近年は各蔵元の創意工夫と技術の向上や、使用する麦や麴の種類、また貯蔵方法や期間によって、“減圧”でもコクや風味が豊かだったり、“常圧”でもさわやかで飲み易いものがあったりと様々です。ラベルを見て、お気に入りの焼酎がどんな焼酎なのか調べてみるのも一興ですよ。



出品蔵元

糸びす酒造(株)

〒838-1506 朝倉市杷木町林田680-3
TEL:0946-62-0102
http://www.ranbiki.com

(株)喜多屋

〒834-0031 八女市本町374
TEL:0943-23-2154
http://www.kitaya.co.jp

研醸(株)

〒830-1214 三井郡大刀洗町大字栄田1089
TEL:0942-77-3881
http://www.e-kenjyou.com

鏡後藤酒造場

〒834-1217 八女市黒木町黒木26
TEL:0943-42-0011

(株)天盃

〒838-0804 朝倉郡筑前町森山978
TEL:0946-22-1717
http://www.tenpai.co.jp

西吉田酒造(株)

〒833-0041 筑後市大字和泉612
TEL:0942-53-2229
http://nishiyoshida.jp

(株)花の露

〒830-0207 久留米市城島町城島223-1
TEL:0942-62-2151

光酒造(株)

〒811-2317 糟屋郡粕屋町長倉原東6-12-20
TEL:092-938-2458
http://www.hakata-hikari.co.jp

福徳長酒類(株)久留米工場

〒830-0063 久留米市荒木町荒木1200-1
TEL:0942-26-3131
http://www.oenon.jp

(株)紅乙女酒造

〒839-1213 久留米市田主丸町益生田214-2
TEL:0943-72-3939
http://www.beniotome.co.jp

無法松酒造(有)

〒803-0186 北九州市小倉南区新道寺310
TEL:093-451-0002
http://muhomatsu.utf.ne.jp

(株)杜の蔵

〒830-0112 久留米市三瀬町玉満2773
TEL:0942-64-3001
http://www.morinokura.co.jp

Hakata-shochu Live Spirits 2017

注文は3通りの中から ①ワリナシ ②ミズワリ ③アワワリ
お好みでお選びください (ロックのこと) (水割りのこと) (ハイボールのこと) **ALL 200円**

●博多むぎ焼酎

カテゴリー	銘柄	度数	味わい	蔵元名
減圧蒸留	相思相愛	25°	すっきりしたさわやかな味わい	無法松酒造(有)
減圧蒸留	直会 麦	25°	コクがあり、きれがある麦焼酎	(株)紅乙女酒造
常圧蒸留	天盃 炎ラベル	25°	香りとキレが際立つロックが最高の食中酒	(株)天盃
常圧蒸留	からす	25°	香ばしい香りとコクのある甘みが特徴	(株)花の露
常圧蒸留	歌垣	25°	甘い香り。深い味わい。オトナの麦♡	(株)杜の蔵
常圧蒸留	積云麦	25°	個性的な香りとし少し甘味のある複雑な味わい	西吉田酒造(株)
常圧蒸留	黒木大藤	25°	藤の花から採取した酵母を使用	(鏡)後藤酒造場
長期貯蔵	けいこうとなるも	25°	円やかにゆっくり広がる熟成むぎ味	糸びす酒造(株)
樽貯蔵	博多の華三年貯蔵 ホークスラベル	25°	モンドセレクション最高金賞を3年連続受賞	福徳長酒類(株)
樽貯蔵	賢者の選択・黒	25°	樽の甘い香り&焙煎麦のスモーキーな香り	研醸(株)
樽貯蔵	博多小女郎 樽貯蔵 時の流れの麦焼酎	25°	まろやかに熟成した味と香りが絶品	光酒造(株)
樽貯蔵	吾空	25°	檜樽に4年長期貯蔵した本格麦焼酎	(株)喜多屋

●リキュール

銘柄	度数	味わい	蔵元名
志賀島 金印甘夏酒	8°	潮風と太陽の恵み。すっきり爽やか!	(株)杜の蔵
レモネード梅酒	9°	炭酸割が「極」美味しい!	研醸(株)
しそのかほり	10°	しその爽やかな香りが楽しめる梅酒	(株)花の露
三岳梅林	12°	昔ながらの懐かしい味わい	無法松酒造(有)
TSUKUSHI 緑茶梅酒	12°	さわやかな梅の酸味と緑茶の香り 甘味洗味が見事に調和しています	西吉田酒造(株)
太宰府さんのおいしい梅酒	12°	甘味とほど良い酸味が織りなす濃厚なとろみ感が特徴	光酒造(株)
黒木大藤 黒糖梅酒	12°	黒砂糖を使用したスッキリした梅酒	(鏡)後藤酒造場
十八番梅酒	18°	どっしりとした大人の梅酒	(株)紅乙女酒造

飲酒運転および未成年者の飲酒は法律で禁止されています

福岡県酒造組合
www.fukuoka-sake.org

今、福岡の酒シーンがおもしろい。イベント情報配信中!
「福岡県酒造組合」で検索